

NHK BUILDER

CT-400

カウンターフロー転造盤

Counter Flow Rolling Machine

CT-400 NEW ➤

さらなる高剛性、高精度。
最速最強の転造盤を目指して。

■クラス最小レベルの小型化に成功。

旧タイプ比-55%のフロー占有率。
マシン本体幅750mmはクラス最小レベルです。

■ツール交換等、作業性の向上を図りました。

■搭載可能ツール長を400mmから450mmに延長。

■豊富なバリエーション。

お客様のニーズに合わせた仕様をご提供致します。

◆低インシャルコスト、省メンテナンスコスト等
【油圧標準タイプ】

◆高サイクル、高稼働、高負荷加工等
【油圧高速タイプ】
【ハイブリッド油圧タイプ】

◆油圧レス化、省エネ、省スペース、低騒音等
【サーボモーター+ボールネジタイプ】
【ハイブリッド油圧タイプ】

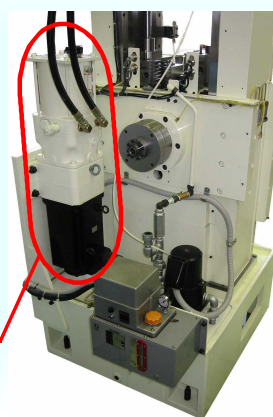


CT-400h NEW ハイブリッド油圧タイプ

- インバータモーター/サーボモーターユニットによる油圧閉回路を採用。
- 省エネルギー、省スペース、省メンテナンス、低騒音化を実現。
- 転造駆動の高出力化にも対応。



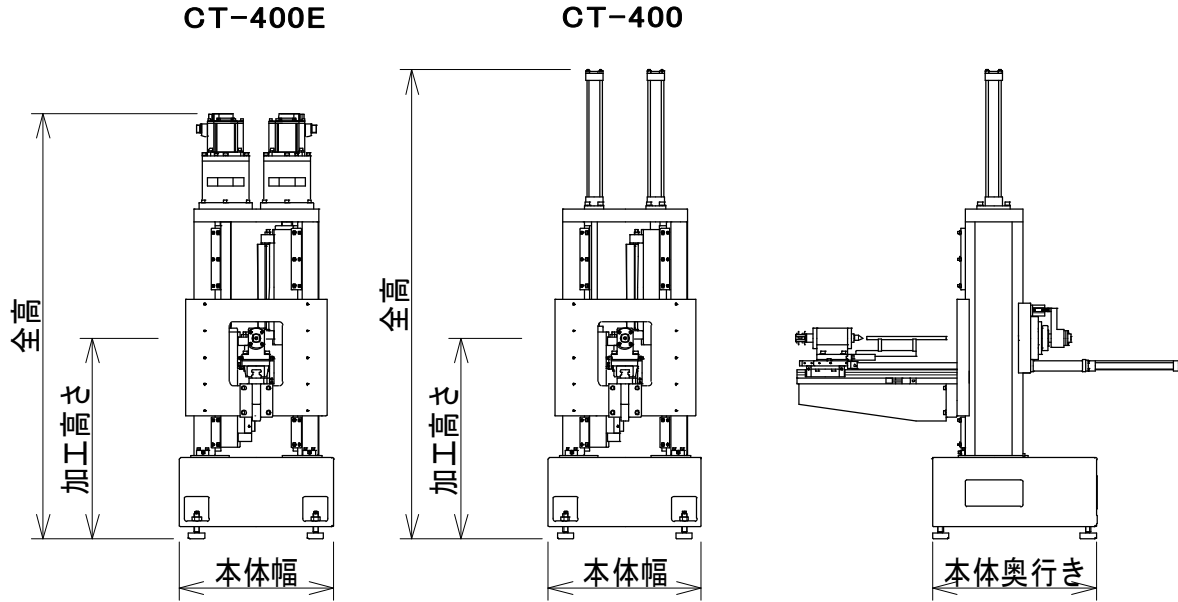
油圧ユニット



CT-400h 背面
油圧ユニットスペースを大幅に削減。

正面図

側面図



カウンターフロー転造盤機種	CT-400	CT-400E	CT-400W *11
スプライン加工径*1	φ20	φ20	φ20
加工最大モジュール*2	1.0	1.0	1.0
ツールホルダー巾*3	~100	~100	160+50
ツール長さ*4	~450	~450	~410
加工ワーク長(標準仕様)*5	300	←	300
クーラントタンク(L) 本体付け	40	40	90
全幅x奥行(本体ベース)*6	750x800	750x800	1050x1432
全高*7			
シングルロッドシリンダ駆動	2250~	-	2250
両ロッドシリンダ駆動	2850~	-	2850
サーボモーター駆動	-	2050~	-
加工高さ*8	950~	950~	950
本体重量(ton)*9	2.0	2.0	3.0
専用設計部			
フロントセンター部	○	○	○
リヤセンター部	○	○	○
ワークセット部	○	○	○
オプション*10			
各部NC化	●	●	●
組合わせ転造	●	●	●
往復転造	●	●	●
オートローダー/払出し装置	●	●	●
高負荷加工適応	●	-	●
高速サイクル運転適応	●	-	●
ハイブリッド油圧駆動	●	-	●

○ 設備標準装備
● 設備オプション

注記

- *1、*2 実際の加工諸元により多少異なります。加工可否及び機種選定についてはご相談ください。
 - *3、*4 使用ツール仕様に合わせて設計いたします。
 - *5 加工対象ワークに合わせて設計いたします。
 - *6、*7、*8、*9 本体の標準仕様です。お客様仕様により変更になる場合があります。
 - *10 オプション詳細及び御希望の仕様はご相談ください。
 - *11 特型仕様実績例です。
- ※ その他特別仕様設計可能です。ご希望をお聞かせください。