

NHK BUILDER

PCT-1000 II

カウンターフロー転造盤

Counter Flow Rolling Machine

NEW PCT-1000 II

36インチ転造盤の決定版、PCT-1000がさらに進化しました。

- 剛性/精度ともに従来機を凌駕。
- 大幅な省スペース化を実現。
(当社比、本体部-40%)
- メンテナンス性作業性が飛躍的に向上しました。
- 転造駆動方法のバリエーションも豊富。
 - ◆低イニシャルコスト、省メンテナンスコスト等【油圧標準タイプ】
 - ◆高サイクル、高稼働、高負荷加工等【油圧高速タイプ】
【ハイブリッド油圧タイプ】
 - ◆油圧レス化、省エネ、省スペース、低騒音等【サーボモーター+ボールネジタイプ】
【ハイブリッド油圧タイプ】



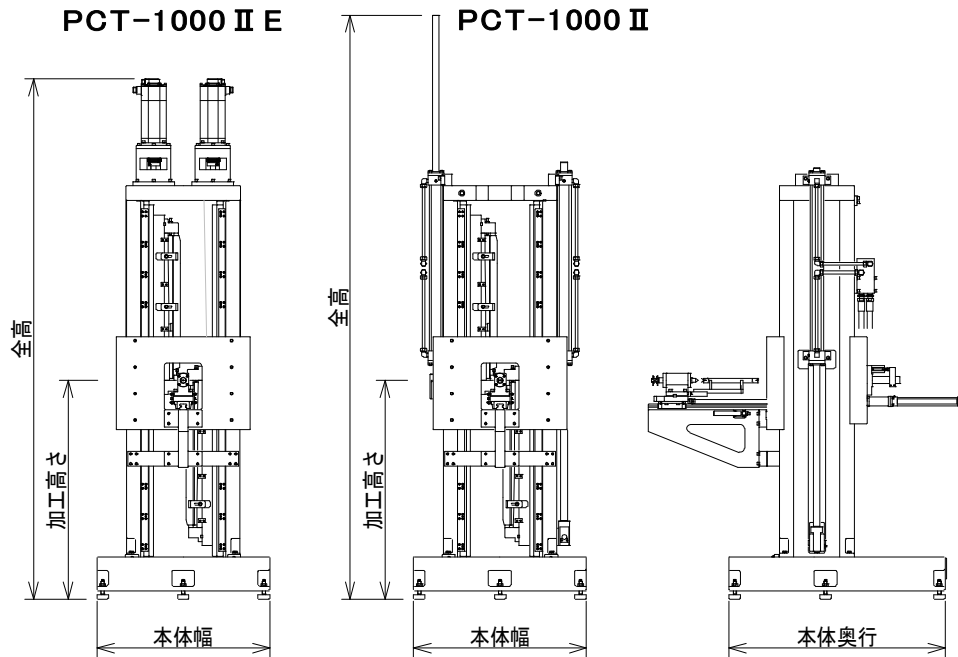
NEW PCT-1000 II E

ACサーボモーター/ボールネジによる転造駆動タイプ。

- 省スペース化と省エネを高いレベルで実現。
- NC制御による速度/位置調整。
- 油圧レスライン化にも対応。
- メンテナンス性を考慮した軸頭部新設計。

正面図

側面図



カウンターフロー転造盤機種	PCT-1000 II	PCT-1000 II E	PCT-1200 *11	PCT-1200E *12
スプライン加工径*1	φ50	φ50	φ55	φ55
加工最大モジュール*2	1.5	1.5	1.5	1.5
ツールホルダー巾*3	~200	~200	~200	~200
ツール長さ*4	~928	~928	~1252	~1252
加工ワーク長(標準仕様)*5	←	←	←	←
クーラントタンク(L) 本体付け	100	100	100	100
全幅x奥行(本体ベース)*6	1200x1510	1200x1510	1200x1510	1200x1510
全高*7				
シングルロッドシリンダ駆動	2950~	-	3600	-
両ロッドシリンダ駆動	4085~	-	-	-
サーボモーター駆動	-	3600~	-	4300
加工高さ*8	1450~	1450~	1855	1855
本体重量(ton)*9	7.0	7.0	8	8
専用設計部				
フロントセンター部	○	○	○	○
リヤセンター部	○	○	○	○
ワークセット部	○	○	○	○
オプション*10				
各部NC化	●	●	●	●
組合わせ転造	●	●	●	●
往復転造	●	●	●	●
オートローダー/払出し装置	●	●	●	●
高負荷加工適応	●	-	●	-
高速サイクル運転適応	●	-	●	-
ハイブリッド油圧駆動	●	-	●	-

○ 設備標準装備
● 設備オプション

注記

- *1、*2 実際の加工諸元により多少異なります。加工可否及び機種選定についてはご相談ください。
- *3、*4 使用ツール仕様に合わせて設計いたします。
- *5 加工対象ワークに合わせて設計いたします。
- *6、*7、*8、*9 本体の標準的仕様です。お客様仕様により変更になる場合があります。
- *10 オプション詳細及び御希望の仕様はご相談ください。
- *11、*12 特型仕様実績例です。

※ その他特別仕様設計可能です。ご希望をお聞かせください。

日本塑性加工学会
三井精密技術賞受賞



エヌ. エッチ. ケー. ビルダー株式会社

〒444-3622 愛知県岡崎市榎山町宮東57
Tel 0564-82-3138 Fax 0564-82-2879
E-mail webmaster@nhk-builder.co.jp
Home page http://nhk-builder.co.jp